



COMUNE DI TERRANUOVA BRACCIOLINI
Provincia di Arezzo

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2018**

(art. 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011 n. 138)

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa
Nessuna spesa		€ 0,00
Totale delle spese sostenute		€ 0,00

Terranuova Bracciolini, li 19/04/2019

IL SEGRETARIO COMUNALE

(D.ssa Ilaria Naldini)

Ilaria Naldini

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

(Avv. Massimo Bigoni)

Massimo Bigoni

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

(Dott. Alessandro Ciaponi)

Alessandro Ciaponi