



COMUNE DI TERRANUOVA BRACCIOLINI
Provincia di Arezzo

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2018

(art. 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011 n. 138)

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa
Nessuna spesa		€ 0,00
Totale delle spese sostenute		€ 0,00

Terranuova Bracciolini, li 19/04/2019

IL SEGRETARIO COMUNALE

(D.ssa Ilaria Naldini)

Ilaria Naldini

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

(Avv. Massimo Bigoni)

Massimo Bigoni

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

(Dott. Alessandro Ciaponi)

Alessandro Ciaponi