



COMUNE DI TERRANUOVA BRACCIOLINI
Provincia di Arezzo

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2019

(art. 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011 n. 138)

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa
Nessuna spesa		€ 0,00
Totale delle spese sostenute		€ 0,00

Terranuova Bracciolini, 12/05/2020

IL SEGRETARIO COMUNALE
(Dott.ssa Ilaria Naldini)

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
(Dott.ssa Ilaria Naldini)

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO
(Dott. Alessandro Ciaponi)