



**COMUNE DI TERRANUOVA BRACCIOLINI**  
**Provincia di Arezzo**

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA**  
**SOTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE**  
**NELL'ANNO 2020**

(art. 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011 n. 138)

<b>Descrizione dell'oggetto della spesa</b>	<b>Occasione in cui la spesa è stata sostenuta</b>	<b>Importo della spesa</b>
Nessuna spesa		€ 0,00
<b>Totale delle spese sostenute</b>		<b>€ 0,00</b>

Terranuova Bracciolini, 07/04/2021

IL SEGRETARIO COMUNALE  
(Dott.ssa Ilaria Naldini)

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO  
(Avv. Massimo Bigoni)

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO  
(Dott.ssa Antonella Sacchetti)